

## Produktedeklaration Unterdachbahnen

Der Herausgeber lehnt jegliche Haftung ab.

Allgemeine Angaben - USB Weld AS			
Eigenschaft	Masseinheit	Deklaration Hersteller/Lieferant	Bemerkungen
Hersteller		Riwega GmbH 39044 Neumarkt BZ (I)	
Produkt		USB Weld AS	
Deklariert am		18/03/2021	
Material / Träger		Polyestervlies mit 2-seitiger PU-Beschichtung	
Einsetzbar bis (mind. Dachneigung)	Grad °	>5°	
Einsetzbar Unterdachkategorien gemäss SIA 232/1		NORMALE, ERHÖHTE UND AUSSERORDENTLICHE BEANSPRUCHUNG	
Wasserdampfdurchlässigkeit Wddu	g/m <sup>2</sup> x24h	ca.115 g/m <sup>2</sup> x24h	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke SD SN EN 1931	m	0,3 m (-0,05/+0,1m)	
Gewicht SN EN 1849-2	g/m <sup>2</sup>	345 g/m <sup>2</sup> (±15g/m <sup>2</sup> )	
Wassersäule SN EN 1928	cm	>800cm	

## Allgemeine Angaben - USB Weld AS

Eigenschaft	Masseinheit	Deklaration Hersteller/Lieferant	Bemerkungen
Abdichten der Ueberlappungen		Verschweisstbar mittels Quellschweissmittel THI Welding Liquid und Heissluft	
Abdichten der Konterlattenbefestigungen		Riwega Wagedichtbander TP KONI / TP KONI D00 / Top Seal und abdecken der Konterlatten mittels Riwega Welding Strip	
Temperaturbeständigkeit	Grad °C	-40°C/+90°C	
max. Temperaturbelastung	Grad °C	+90°C	
max. Freibewitterung	Monate	3 Monate	
Bemerkungen		-	

## Anforderungen an Unterdachbahnen nach SN EN 13859-1+A1 - USB Weld AS

Norm	Eigenschaft	Deklaration Hersteller/Lieferant	Bemerkungen
SN EN 1848-1/2	Länge	30 m	
SN EN 1848-1/2	Breite	1,5 m / 3,0 m	
SN EN 1848-2	Geradheit	<30 mm pro 10 lfm	
EN 1849-1/2	Flächenbezogene Masse	345 g/m <sup>2</sup> (±15g/m <sup>2</sup> )	
SN EN 1928 SN EN 13859-1	Widerstand gegen Wasserdurchgang	W1 Bestanden	
SN EN 1931 SN EN ISO 12572	Wasserdampfdurchlässigkeit	Sd-Wert = 0,3 m (-0,05/+0,1m)	
SN EN 12311-1 SN EN 13859-1	Höchstzugkraft	längs: 350 N/50mm (-35/+40N/50mm) quer: 430 N/50mm (-30/+90N/50mm)	
SN EN 12311-1 SN EN 13859-1	Dehnung bei Höchstzugkraft	längs: 45 % (±10%) quer: 50 % (-10/+15%)	
SN EN 12310-1 SN EN 13859-1	Widerstand gegen Weiterreissen (Nagelschaft)	längs: 280 N (-40/+30N) quer: 250 N (-40/+30N)	

## Anforderungen an Unterdachbahnen nach SN EN 13859-1+A1 - USB Weld AS

Norm	Eigenschaft	Deklaration Hersteller/Lieferant	Bemerkungen
SN EN 1107 1/-2	Masshaltigkeit	-2%	
SN EN 1109	Kaltbiegeverhalten	-20°C	
SN EN 12311-1 SN EN 13859-1	Dehnung bei Höchstzugkraft nach künstlicher Alterung	längs: 40% (±10%) quer: 45% (-10/+15%)	
SN EN 12911-1 SN EN 13859 - 1	Höchstzugkraft nach künstlicher Alterung	längs: 320 N/50mm (-35/+40N/50mm) quer: 400 N/50mm (-130/+90N/50mm)	
SN EN 1928 SN EN 13859 - 1	Widerstand gegen Wasserdurchgang nach künstlicher Alterung	W1 Bestanden	
SN EN 13859 - 1 : 2010 Anhang F	Wasserdichtheit der Fügenaht		
VKF	Brandkennziffer BKZ	E	